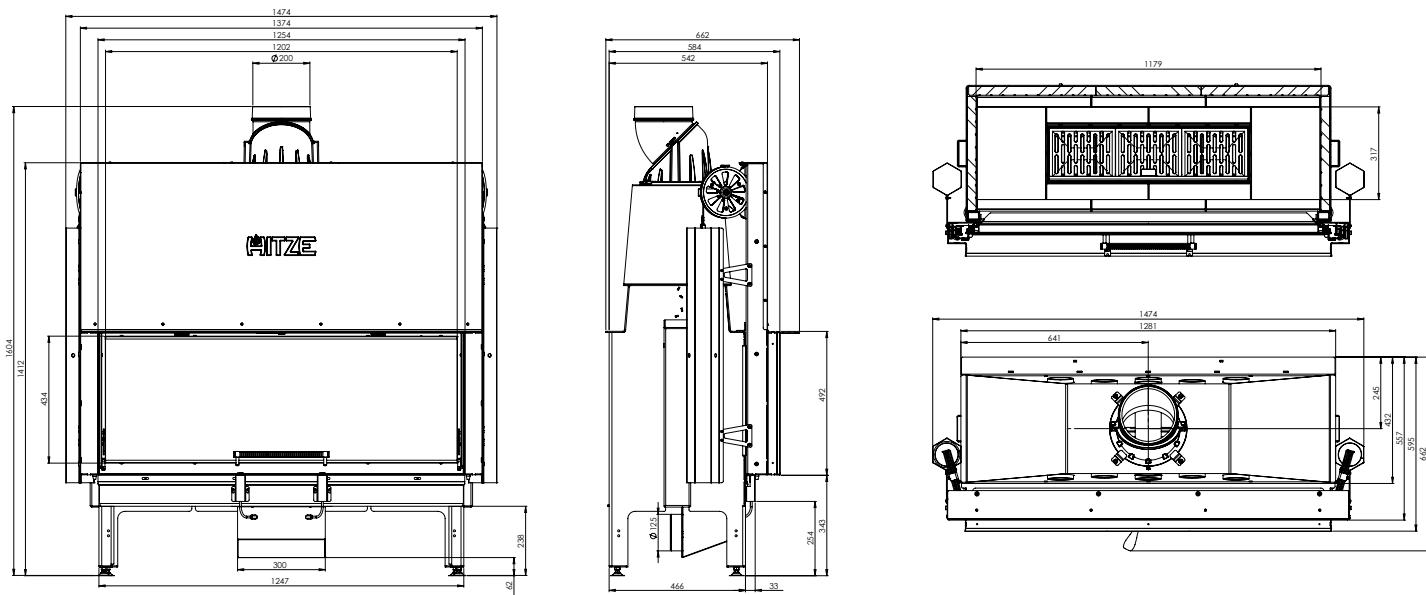


PODSTAWOWE INFORMACJE O PRODUKCIE



- Wkład z powiększoną, głęboką prostokątną komorą spalania dającą możliwość dużych załadunków.
- Uchylny żeliwny ruszt dla wygody czyszczenia paleniska.
- Nowy typ gilotyny z dostępem serwisowym (2 rodzaje dostępów serwisowych w zależności od wielkości wkładu).
- Dekoracyjna żaroodporna szyba DECOR w standardzie (temperatura pracy do 800°).
- System dopalania spalin znajduje się w górnej części komory spalania, nad rusztem.
- Dopyt powietrza z zewnątrz realizowany jest poprzez pojedynczy krójecie oraz puszki rozprężającej rozprowadzającej powietrze na poszczególne rury dolotu powietrza pierwotnego i wtórnego ze zintegrowanymi przepustnicami. Dzięki takiemu rozwiązaniu wkład potrzebuje tylko jednej rury doprowadzającej powietrze z zewnątrz.
- System czystej szyby: kierownica powietrza wraz z kurtyną powietrzną.
- Drzwi stalowe wykonane ze specjalnego profila gwarantującego sztywność i wytrzymałość na wysoką temperaturę.
- Płaszcz wkładu wykonany ze stali kotłowej gatunku P265GH według EN 10028-2.

Moc nominalna [kW]	22,0
Zakres obciążenia grzewczego [kW]	11-28,5
Sprawność cieplna [%]	79
Emisja CO (przy 13% O ₂) [g/m ³]	0,827
Emisja pyłków [g/m ³]	0,038
Średnie zużycie paliwa [kg/h]	6,5
Zalecane poleczynne kratek wylotowych [cm ²]	1540-1760
Zalecane poleczynne kratek wlotowych [cm ²]	880-1430
Wymiary szyby [mm]	1200x430
Wymiary zewnętrzne [mm]	1474x1604x662
Średnica czopucha [mm]	200
Średnica dolotu [mm]	125
Waga [kg]	435
Współczynnik efektywności	105,6
Klasa energetyczna	A

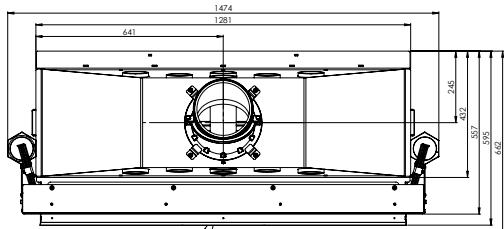
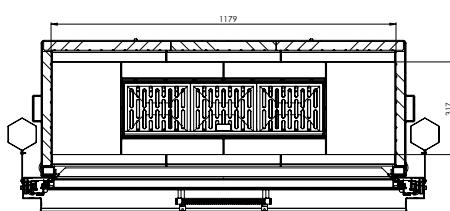
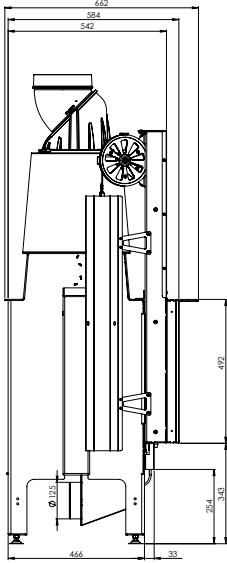
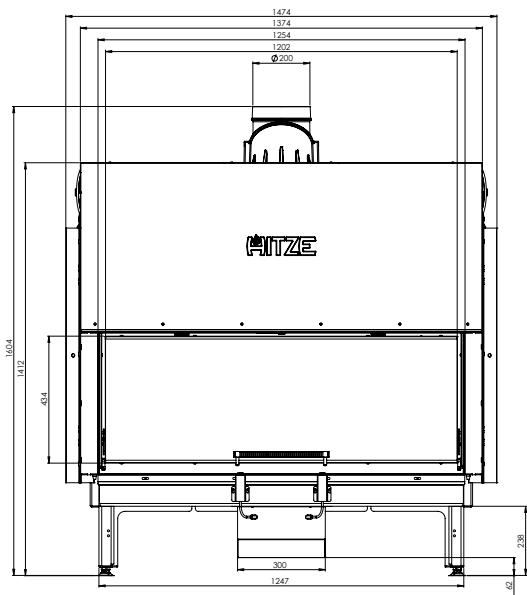


PRODUCT INFORMATION



- Cartridge with enlarged, deep rectangular combustion chamber giving the possibility of large loads.
 - Hinged cast iron grate for the convenience of cleaning the hearth.
 - A new guillotine type with service access (2 types of service access depending on the size of the cartridge).
 - DECOR decorative heat-resistant glass as standard (working temperature up to 800°).
 - The afterburning system is located in the upper part of the combustion chamber above the grate.
 - The air supply from the outside is realized through a single stub pipe and expansion boxes that distribute air to individual primary and secondary air intake pipes with integrated dampers. Thanks to this solution, the cartridge needs only one pipe supplying air from the outside.
 - Clean windshield system: air steering with air curtain.
 - Steel door made of a special profile that guarantees stiffness and high temperature durability.
 - The insert coat made of P265GH grade boiler steel according to EN 10028-2.

Nominal power [kW]	22,0
Heating load range [kW]	11-28,5
Thermal efficiency [%]	79
CO emission (by 13% O ₂) [g/m ³]	0,827
Dust emission [g/m ³]	0,038
Average fuel consumption [kg/h]	6,5
Recommended active area of outlet grids [cm ²]	1540-1760
Recommended active area of inlet grids [cm ²]	880-1430
Dimensions of the glass [mm]	1200x430
External dimensions [mm]	1474x1604x662
Flue diameter [mm]	200
Air intake diameter [mm]	125
Weight [kg]	435
Efficiency coefficient	105,6
Energy class	A



The logo consists of a stylized house roof icon above the word "RECUPERATION" in red capital letters, which is itself positioned above a smaller, thin-lined house outline.